





2. План учебного процесса

НСВ-1

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная учебная нагрузка, ч	Обязательная			I курс		II курс			
					всего занятий	в т.ч.		1 сем. 11 нед. + 6 нед. = 17 нед	2 сем. 8 нед. + 15 нед. = 23 нед	3 сем. 16 нед.	4 сем. 0 нед. + 21 нед. = 21 нед		
						лекций	лабораторных и практических занятий						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
	<b>Обязательная часть учебных циклов и раздел "Физическая культура" ОПОП</b>		<b>9Э/21ДЗ/03</b>	<b>1890</b>	<b>630</b>	<b>2772</b>	<b>630</b>	<b>2112</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>756</b>	
	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>0Э/5ДЗ/03</b>	<b>452</b>	<b>146</b>	<b>306</b>	<b>138</b>	<b>168</b>	<b>66</b>	<b>136</b>	<b>104</b>	<b>0</b>	
ОП.01	Основы электротехники	-	ДЗ	95	30	65	35	30	33	32			
ОП.02	Основы автоматизации производства		ДЗ	72	24	48	20	28			48		
ОП.03	Основы инженерной графики	-	ДЗ	143	46	97	41	56	33	64			
ОП.04	Основы материаловедения		ДЗ	58	18	40	20	20		40			
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности		ДЗ	84	28	56	22	34			56		
П.00	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>9Э/16ДЗ/03</b>	<b>1298</b>	<b>414</b>	<b>2396</b>	<b>492</b>	<b>1874</b>	<b>524</b>	<b>676</b>	<b>440</b>	<b>756</b>	
ПМ.00	<b>Профессиональные модули</b>		<b>9Э/16ДЗ/03</b>	<b>1298</b>	<b>414</b>	<b>2396</b>	<b>492</b>	<b>1874</b>	<b>524</b>	<b>676</b>	<b>440</b>	<b>756</b>	
ПМ.01	<b>Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов</b>		Эк										
МДК.01.01	Основы теории сварки и резки металлов			130	42	88	54	34	88				
МДК.01.02	Металлургические процессы дуговой сварки	ДЗ		48	15	33	16	17	33				
МДК.01.03	Контроль качества сварных соединений			48	15	33	19	14	33				
УП.01	Учебная практика	ДЗ				144	0	144	144				
ПП.01	Производственная практика		ДЗ			72	0	72		72			
ПМ.02	<b>Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования</b>			Эк	<b>425</b>	<b>138</b>	<b>719</b>	<b>173</b>	<b>546</b>	<b>127</b>	<b>272</b>	<b>176</b>	<b>144</b>
МДК.02.01	Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов	-	-	Э	215	70	145	77	68	33	32	80	
МДК.02.02	Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	-	-	ДЗ	114	36	78	54	24	22	24	32	
МДК.02.03	Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования				48	16	32	22	10			32	
МДК.02.04	Подналадка высокочастотных установок и машин				48	16	32	20	12			32	
УП.02	Учебная практика	ДЗ				72	0	72	72				
ПП.02	Производственная практика		-	ДЗ		360	0	360		216		144	
ПМ.03	<b>Автоматическая и механизированная сварка металлов</b>			Эк	<b>247</b>	<b>78</b>	<b>565</b>	<b>74</b>	<b>491</b>	<b>33</b>	<b>140</b>	<b>104</b>	<b>288</b>
МДК.03.01	Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов	-	ДЗ		95	30	65	30	35	33	32		
МДК.03.02	Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов				58	18	40	10	30			40	
МДК.03.03	Технология и оборудование контактной сварки металлов		ДЗ		47	15	32	16	16			32	
МДК.03.04	Технология наплавления				47	15	32	18	14			32	
УП.03	Учебная практика	ДЗ				36	0	36		36			
ПП.03	Производственная практика		-	ДЗ		360	0	360		72		288	
ПМ.04	<b>Введение процесса термической резки металлов</b>			Эк	<b>142</b>	<b>45</b>	<b>313</b>	<b>65</b>	<b>248</b>	<b>33</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>216</b>
МДК.04.01	Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов			ДЗ	47	15	32	18	14			32	
МДК.04.02	Технология термической резки металлов				47	15	32	20	12			32	
МДК.04.03	Основы технологии дуговой резки металлов	ДЗ			48	15	33	27	6	33			
ПП.03	Производственная практика			ДЗ			216	0	216				216
ПМ.05	<b>Выполнение электромонтажных работ</b>			Эк	<b>118</b>	<b>37</b>	<b>225</b>	<b>31</b>	<b>164</b>	<b>33</b>	<b>192</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.05.01	Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ	ДЗ			48	15	33	23	10	33			
МДК.05.02	Технология выполнения электромонтажных работ			Э	70	22	48	8	10		48		
УП.05	Учебная практика		-				36	0	36		36		
ПП.05	Производственная практика		ДЗ				108	0	108		108		
ПМ.06	<b>Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки</b>			Эк	<b>140</b>	<b>44</b>	<b>204</b>	<b>60</b>	<b>144</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>96</b>	<b>108</b>
МДК.06.01	Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки			Э	70	22	48	32	16			48	
МДК.06.02	Охрана труда и противопожарные мероприятия			ДЗ	70	22	48	28	20			48	
ПП.06	Производственная практика			ДЗ			108	0	108				108
ФК.00	<b>Физическая культура</b>	ДЗ	ДЗ	ДЗ	<b>140</b>	<b>70</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>70</b>	<b>22</b>	<b>16</b>	<b>32</b>	
	<b>Всего по учебным циклам</b>		<b>9Э/21ДЗ/03</b>	<b>1890</b>	<b>630</b>	<b>2772</b>	<b>630</b>	<b>2112</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>756</b>	
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год			<b>Всего</b>	дисциплин и МДК				1260	396	288	576	0	
				учебной практики				288	216	72	0	0	
				производственной практики				1224	0	468	0	756	
				экзаменов				9	0	3	2	4	
				дифференцированных зачетов				21	5	7	5	4	
Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа с 17 января по 30 января (2 нед.)				зачетов				0	0	0	0	0	

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии

№	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	русского языка и литературы
2	иностранного языка
3	башкирского языка
4	истории и обществознания
5	химии
6	биологии
7	ОБЖ
8	математики
9	информатики
10	физики
11	теоретических основ сварки и резки металлов
12	технической графики
13	охраны труда
<b>Лаборатории:</b>	
1	материаловедения
2	электротехники и автоматизации производства
3	оборудования автоматической и полуавтоматической сварки
4	техники и технологии резки металлов
5	контроля качества сварных соединений
6	безопасности жизнедеятельности
<b>Мастерские:</b>	
1	слесарная
2	сварочная
<b>Спортивный комплекс</b>	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствия
3	место для стрельбы
<b>Залы:</b>	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) ГАПОУ Туймазинский индустриальный колледж разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.04 (150709.01) Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 841 (зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г., регистрационный № 29563), Устава колледжа.

1. Календарный учебный график для каждой группы разрабатывается ежегодно.
2. Начало учебного года с 1 сентября, окончание – по календарному учебному графику.
3. Продолжительность учебной недели – шестидневная.

4. Предусматривается группировка занятий парами. Продолжительность урока в паре составляет 45 минут.
5. Недельная нагрузка студентов обязательными учебными занятиями составляет 36 учебных часов. Максимальный объем учебной нагрузки студента составляет 54 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.
6. Профессия 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования относится к техническому профилю профессионального образования.
7. Вариативная часть учебных циклов ППКРС в объеме 252 часов распределена на увеличение объема обязательных дисциплин общепрофессионального учебного цикла – 58 часов и модулей профессионального цикла - 194 часа.
8. Общий объем времени на все экзамены в каждом учебном году составляет не более 72 часов (2 недели). Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки
9. Дифференцированные зачеты и зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК
10. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10.
11. Перевод студентов на следующий курс осуществляется перед летними каникулами по результатам промежуточной аттестации.
12. При проведении практических, лабораторных занятий по физкультуре, английскому и башкирскому языку, информатике, физике, химии, дисциплинам профессионального цикла группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек.
13. Консультации, предусмотренные учебным планом, проводятся во внеурочное время. Преподаватель самостоятельно выбирает форму проведения консультации: индивидуальную, групповую, устную, письменную.
14. Предусматриваются учебная и производственная практики. Учебная и производственная практики проводятся в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться концентрированно в несколько периодов или рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.
15. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.
16. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

**Согласовано**

Председатель ЦМК  
по профессии

  
Каримова Г.Х.  
29.03. 2017г.

Заместитель директора  
по учебно-методической работе

  
Е.Н. Сарычева  
29.03 2017г.