

Утверждаю
Директор ГАПОУ ТИК
И.К. Насибуллина
«*23*» *03* _____ 2017 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ГАПОУ Туймазинский индустриальный колледж
наименование образовательного учреждения

среднего профессионального образования по профессии

15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования
код и наименование профессии

Квалификация: наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, электрогазосварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 мес.
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технический

Группа – НСВ-1 (2017-2018 уч. год)

2. План учебного процесса

НСВ-1

| Индекс | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик | Формы промежуточной аттестации | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | | Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр) | | | | | | |
|--|--|--|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------|----------------------------|-------------------------------------|--|----------------------------------|----------------|----------------------------------|------------|------------|------------|
| | | | Максимальная учебная нагрузка | Самостоятельная учебная нагрузка, ч | Обязательная | | | I курс | | II курс | | | | |
| | | | | | всего занятий | в т.ч. | | 1 сем. 11 нед. + 6 нед. = 17 нед | 2 сем. 8 нед. + 15 нед. = 23 нед | 3 сем. 16 нед. | 4 сем. 0 нед. + 21 нед. = 21 нед | | | |
| | | | | | | лекций | лабораторных и практических занятий | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | |
| | Обязательная часть учебных циклов и раздел "Физическая культура" ОПОП | | 9Э/21ДЗ/03 | 1890 | 630 | 2772 | 630 | 2112 | 612 | 828 | 576 | 756 | | |
| | ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 0Э/5ДЗ/03 | 452 | 146 | 306 | 138 | 168 | 66 | 136 | 104 | 0 | | |
| ОП.01 | Основы электротехники | - | ДЗ | 95 | 30 | 65 | 35 | 30 | 33 | 32 | | | | |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | | ДЗ | 72 | 24 | 48 | 20 | 28 | | | 48 | | | |
| ОП.03 | Основы инженерной графики | - | ДЗ | 143 | 46 | 97 | 41 | 56 | 33 | 64 | | | | |
| ОП.04 | Основы материаловедения | | ДЗ | 58 | 18 | 40 | 20 | 20 | | 40 | | | | |
| ОП.05 | Безопасность жизнедеятельности | | ДЗ | 84 | 28 | 56 | 22 | 34 | | | 56 | | | |
| | П.00 | Профессиональный цикл | 9Э/16ДЗ/03 | 1298 | 414 | 2396 | 492 | 1874 | 524 | 676 | 440 | 756 | | |
| | ПМ.00 | Профессиональные модули | 9Э/16ДЗ/03 | 1298 | 414 | 2396 | 492 | 1874 | 524 | 676 | 440 | 756 | | |
| | ПМ.01 | Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов | | Эк | | 226 | 72 | 370 | 89 | 281 | 298 | 72 | 0 | 0 |
| МДК.01.01 | Основы теории сварки и резки металлов | | | | 130 | 42 | 88 | 54 | 34 | 88 | | | | |
| МДК.01.02 | Металлургические процессы дуговой сварки | ДЗ | | | 48 | 15 | 33 | 16 | 17 | 33 | | | | |
| МДК.01.03 | Контроль качества сварных соединений | | | | 48 | 15 | 33 | 19 | 14 | 33 | | | | |
| УП.01 | Учебная практика | ДЗ | | | | | 144 | 0 | 144 | 144 | | | | |
| ПП.01 | Производственная практика | | ДЗ | | | | 72 | 0 | 72 | | 72 | | | |
| | ПМ.02 | Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования | | | Эк | 425 | 138 | 719 | 173 | 546 | 127 | 272 | 176 | 144 |
| МДК.02.01 | Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов | - | - | Э | | 215 | 70 | 145 | 77 | 68 | 33 | 32 | 80 | |
| МДК.02.02 | Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок | - | - | ДЗ | | 114 | 36 | 78 | 54 | 24 | 22 | 24 | 32 | |
| МДК.02.03 | Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования | | | | | 48 | 16 | 32 | 22 | 10 | | | 32 | |
| МДК.02.04 | Подналадка высокочастотных установок и машин | | | | | 48 | 16 | 32 | 20 | 12 | | | 32 | |
| УП.02 | Учебная практика | ДЗ | | | | | | 72 | 0 | 72 | 72 | | | |
| ПП.02 | Производственная практика | | - | ДЗ | | | | 360 | 0 | 360 | | 216 | | 144 |
| | ПМ.03 | Автоматическая и механизированная сварка металлов | | | Эк | 247 | 78 | 565 | 74 | 491 | 33 | 140 | 104 | 288 |
| МДК.03.01 | Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов | - | ДЗ | | | 95 | 30 | 65 | 30 | 35 | 33 | 32 | | |
| МДК.03.02 | Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов | | | | | 58 | 18 | 40 | 10 | 30 | | | 40 | |
| МДК.03.03 | Технология и оборудование контактной сварки металлов | | ДЗ | | | 47 | 15 | 32 | 16 | 16 | | | 32 | |
| МДК.03.04 | Технология наплавления | | | | | 47 | 15 | 32 | 18 | 14 | | | 32 | |
| УП.03 | Учебная практика | ДЗ | | | | | | 36 | 0 | 36 | | 36 | | |
| ПП.03 | Производственная практика | | - | ДЗ | | | | 360 | 0 | 360 | | 72 | | 288 |
| | ПМ.04 | Введение процесса термической резки металлов | | | Эк | 142 | 45 | 313 | 65 | 248 | 33 | 0 | 64 | 216 |
| МДК.04.01 | Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов | | | ДЗ | | 47 | 15 | 32 | 18 | 14 | | | 32 | |
| МДК.04.02 | Технология термической резки металлов | | | | | 47 | 15 | 32 | 20 | 12 | | | 32 | |
| МДК.04.03 | Основы технологии дуговой резки металлов | ДЗ | | | | 48 | 15 | 33 | 27 | 6 | 33 | | | |
| ПП.03 | Производственная практика | | | ДЗ | | | | 216 | 0 | 216 | | | | 216 |
| | ПМ.05 | Выполнение электромонтажных работ | | | Эк | 118 | 37 | 225 | 31 | 164 | 33 | 192 | 0 | 0 |
| МДК.05.01 | Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ | ДЗ | | | | 48 | 15 | 33 | 23 | 10 | 33 | | | |
| МДК.05.02 | Технология выполнения электромонтажных работ | | | Э | | 70 | 22 | 48 | 8 | 10 | | 48 | | |
| УП.05 | Учебная практика | | - | | | | | 36 | 0 | 36 | | 36 | | |
| ПП.05 | Производственная практика | | ДЗ | | | | | 108 | 0 | 108 | | 108 | | |
| | ПМ.06 | Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки | | | Эк | 140 | 44 | 204 | 60 | 144 | 0 | 0 | 96 | 108 |
| МДК.06.01 | Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки | | | Э | | 70 | 22 | 48 | 32 | 16 | | | 48 | |
| МДК.06.02 | Охрана труда и противопожарные мероприятия | | | | | 70 | 22 | 48 | 28 | 20 | | | 48 | |
| ПП.06 | Производственная практика | | | ДЗ | | | | 108 | 0 | 108 | | | | 108 |
| | ФК.00 | Физическая культура | ДЗ | ДЗ | ДЗ | 140 | 70 | 70 | 0 | 70 | 22 | 16 | 32 | |
| | Всего по учебным циклам | | 9Э/21ДЗ/03 | 1890 | 630 | 2772 | 630 | 2112 | 612 | 828 | 576 | 756 | | |
| Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год | | | | | Всего | дисциплин и МДК | | | 1260 | 396 | 288 | 576 | 0 | |
| | | | | | | учебной практики | | | 288 | 216 | 72 | 0 | 0 | |
| | | | | | | производственной практики | | | 1224 | 0 | 468 | 0 | 756 | |
| | | | | | | экзаменов | | | 9 | 0 | 3 | 2 | 4 | |
| | | | | | | дифференцированных зачетов | | | 21 | 5 | 7 | 5 | 4 | |
| Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа с 17 января по 30 января (2 нед.) | | | | | | зачетов | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии

| № | Наименование |
|----------------------------|---|
| Кабинеты: | |
| 1 | русского языка и литературы |
| 2 | иностранного языка |
| 3 | башкирского языка |
| 4 | истории и обществознания |
| 5 | химии |
| 6 | биологии |
| 7 | ОБЖ |
| 8 | математики |
| 9 | информатики |
| 10 | физики |
| 11 | теоретических основ сварки и резки металлов |
| 12 | технической графики |
| 13 | охраны труда |
| Лаборатории: | |
| 1 | материаловедения |
| 2 | электротехники и автоматизации производства |
| 3 | оборудования автоматической и полуавтоматической сварки |
| 4 | техники и технологии резки металлов |
| 5 | контроля качества сварных соединений |
| 6 | безопасности жизнедеятельности |
| Мастерские: | |
| 1 | слесарная |
| 2 | сварочная |
| Спортивный комплекс | |
| 1 | спортивный зал |
| 2 | открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствия |
| 3 | место для стрельбы |
| Залы: | |
| 1 | библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет |
| 2 | актовый зал |

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) ГАПОУ Туймазинский индустриальный колледж разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.04 (150709.01) Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 841 (зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г., регистрационный № 29563), Устава колледжа.

1. Календарный учебный график для каждой группы разрабатывается ежегодно.
2. Начало учебного года с 1 сентября, окончание – по календарному учебному графику.
3. Продолжительность учебной недели – шестидневная.


4. Предусматривается группировка занятий парами. Продолжительность урока в паре составляет 45 минут.
5. Недельная нагрузка студентов обязательными учебными занятиями составляет 36 учебных часов. Максимальный объем учебной нагрузки студента составляет 54 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.
6. Профессия 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования относится к техническому профилю профессионального образования.
7. Вариативная часть учебных циклов ППКРС в объеме 252 часов распределена на увеличение объема обязательных дисциплин общепрофессионального учебного цикла – 58 часов и модулей профессионального цикла - 194 часа.
8. Общий объем времени на все экзамены в каждом учебном году составляет не более 72 часов (2 недели). Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки
9. Дифференцированные зачеты и зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК
10. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10.
11. Перевод студентов на следующий курс осуществляется перед летними каникулами по результатам промежуточной аттестации.
12. При проведении практических, лабораторных занятий по физкультуре, английскому и башкирскому языку, информатике, физике, химии, дисциплинам профессионального цикла группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек.
13. Консультации, предусмотренные учебным планом, проводятся во внеурочное время. Преподаватель самостоятельно выбирает форму проведения консультации: индивидуальную, групповую, устную, письменную.
14. Предусматриваются учебная и производственная практики. Учебная и производственная практики проводятся в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться концентрированно в несколько периодов или рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.
15. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.
16. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Согласовано

Председатель ЦМК
по профессии


Каримова Г.Х.
29.03. 2017г.

Заместитель директора
по учебно-методической работе


Е.Н. Сарычева
29.03 2017г.