Утверждаю
Директор ГАПОУ ТИК
_____ И.К.Насибуллина
«28» 03 _____ 2017 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ГАПОУ Туймазинский индустриальный колледж
наименование образовательного учреждения

среднего профессионального образования по профессии
15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования
код и наименование профессии

Квалификация: наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, электрогазосварщик на автоматических и полуавтоматических машинах
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 3 года 5 мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования – технический
Группа – НСВ-4 (2017-2018 уч. год)

НСВ-4 **Срок обучения: 01.09.2014 - 30.01.2018**

1. 1 Календарный учебный график

курсы	Сентябрь				29/IX-5/X	Октябрь			27/X-2/XI	Ноябрь				Декабрь				29/XII-4/I	Январь			26/I-1/II	Февраль			23/II-1/III	Март				30/III-5/IV	Апрель			27/IV-3/V	Май				Июнь				29/VI-5/VII	Июль			27/VII-2/VIII	Август			
	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22		5	12	19		2	9	16		2	9	16	23		6	13	20		4	11	18	25	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24
	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	30	7	14	21	28		11	18	25		8	15	22		8	15	22	29		12	19	26		10	17	24	31	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	30
1						12							oo	oo	oo	oo	oo	=	=								20													oo	oo	oo	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=
2						16											::	=	=								18											x	x	x	x	x	::	=	=	=	=	=	=	=	=	=
3				7				oo x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	=	=				8					oo	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	::	::	=	=	=	=	=	=	=	=	=
4				8,5					x	x	x	x	x	x	x	x	x	=	=	::	III	III																														

Условные обозначения:

Теоретическое обучение
Промежуточная аттестация ::
Каникулы =

Практика:

Учебная практика oo
Производственная практика x

Государственная итоговая аттестация III

1.2 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и МДК		Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
	недель	часов						
1	32	1152	5	3			12	52
2	34	1224		5	2		11	52
3	15	540	1,5	22,5	2		11	52
4	8,5	306		8,5	1	2	2	22
Итого:	89,5	3222	6,5	39	5	2	36	178

2. План учебного процесса

НСВ-4

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Формы промежуточной аттестации							Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
									Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная учебная нагрузка, ч	Обязательная			1 курс		II курс		III курс		IV курс
											всего занятий	в т.ч		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.
												лекций	лабораторных и практических занятий							
1	2	3							4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОО.00	**Общеобразовательный учебный цикл**	**3Э/13ДЗ/23**							**2826**	**929**	**1897**	**966**	**931**	**374**	**510**	**419**	**468**	**126**	**0**	**0**
ОО.01	Русский язык	-	-	-	Э				171	57	114	57	57	14	28	32	40			
ОО.02	Литература	-	З	-	ДЗ				292	97	195	99	96	34	44	55	62			
ОО.03	Иностранный язык	-	-	-	ДЗ				234	78	156	78	78	34	48	34	40			
ОО.04	История	-	-	-	ДЗ				175	58	117	59	58	26	36	26	29			
ОО.05	Обществознание					ДЗ			114	38	76	38	38					76		
ОО.06	Экономика					ДЗ			75	25	50	25	25					50		
ОО.07	Основы правоведения	-	ДЗ						45	15	30	12	18	14	16					
ОО.08	Химия	-	-	-	ДЗ				117	39	78	40	38	16	18	16	28			
ОО.09	Биология, основы экологии РБ	-	-	-	ДЗ				117	39	78	40	38	16	18	16	28			
ОО.10	Физическая культура	З	З	З	ДЗ				256	85	171	86	85	42	49	58	22			
ОО.11	Основы безопасности жизнедеятельности		-	-	ДЗ				140	35	105	70	35		20	18	67			
ОО.12	Алгебра и начала анализа	-	-	-	Э				292	97	195	98	97	30	51	54	60			
ОО.13	Геометрия	-	-	-	ДЗ				150	50	100	50	50	22	30	22	26			
ОО.14	Физика с основами астрономии	-	-	-	Э				297	99	198	99	99	36	48	48	66			
ОО.15	Информатика и ИКТ	-	-	ДЗ					135	45	90	45	45	20	30	40				
ОО.16	Башкирский язык	-	ДЗ						105	35	70	35	35	34	36					
ОО.17	География	-	ДЗ						75	25	50	25	25	24	26					
ОО.18	ЗОЖ	-	З						36	12	24	10	14	12	12					
	Обязательная часть учебных циклов и раздел “Физическая культура” ОПОП	**6Э/16ДЗ/03**							**1923**	**662**	**2923**	**471**	**2452**	**202**	**314**	**214**	**267**	**562**	**716**	**648**
ОП. 00	**Общепрофессиональный цикл**	**0Э/6ДЗ/03**							**622**	**206**	**416**	**168**	**248**	**76**	**68**	**124**	**100**	**0**	**0**	**48**
ОП. 01	Основы электротехники			-	ДЗ				152	50	102	42	60			44	58			
ОП. 02	Основы автоматизации производства							ДЗ	72	24	48	20	28							48
ОП. 03	Основы инженерной графики	-	-	-	ДЗ				140	46	94	38	56	20	30	20	24			
ОП. 04	Основы материаловедения		-	ДЗ					126	42	84	34	50		38	46				
ОП. 05	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ							84	28	56	22	34	56						
ОП. 06	Допуски и технические измерения			-	ДЗ				48	16	32	12	20			14	18			
П.00	**Профессиональный цикл**	**6Э/10ДЗ/03**							**1161**	**386**	**2437**	**303**	**2134**	**126**	**246**	**90**	**167**	**538**	**686**	**584**
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**6Э/10ДЗ/03**							**1161**	**386**	**2437**	**303**	**2134**	**126**	**246**	**90**	**167**	**538**	**686**	**584**
ПМ.01	**Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов**			**Эк**					**216**	**72**	**420**	**58**	**362**	**126**	**246**	**48**	**0**	**0**	**0**	**0**
МДК.01.01	Основы теории сварки и резки металлов		-	ДЗ					132	44	88	36	52		40	48				
МДК.01.02	Металлургические процессы дуговой сварки	-	-						36	12	24	10	14	10	14					
МДК.01.03	Контроль качества сварных соединений	-	-						48	16	32	12	20	14	18					
УП.01	Учебная практика	-	-								198	0	198	102	96					
ПП.01	Производственная практика	-	-								78	0	78		78					
ПМ. 02	**Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования**							**Эк**	**348**	**116**	**760**	**88**	**672**	**0**	**0**	**0**	**0**	**166**	**286**	**308**
МДК.02.01	Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов						-	ДЗ	210	70	140	54	86						66	74
МДК.02.02	Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок							ДЗ	72	24	48	18	30							48
МДК.02.03	Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования					-	ДЗ		48	16	32	12	20					16	16	
МДК.02.04	Подналадка высокочастотных установок и машин							ДЗ	18	6	12	4	8							12
ПП.02	Производственная практика					-	-	-			528	0	528					150	204	174
ПМ. 03	**Автоматическая и механизированная сварка металлов**							**Эк**	**331**	**110**	**749**	**87**	**662**	**0**	**0**	**42**	**73**	**180**	**178**	**276**
МДК.03.01	Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов							ДЗ	90	30	60	24	36							60
МДК.03.02	Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов			-	-				37	12	25	9	16			12	13			
МДК.03.03	Технология и оборудование контактной сварки металлов					-	-		36	12	24	10	14					12	12	
МДК.03.04	Технология наплавления					-	-		42	14	28	10	18					12	16	
МДК.03.05	Технология производства сварных конструкций						-	ДЗ	126	42	84	34	50						42	42
ПП.03	Производственная практика			-	-	-	-	-			528	0	528			30	60	156	108	174
ПМ. 04	**Введение процесса термической резки металлов**						**Эк**		**98**	**32**	**204**	**26**	**178**	**0**	**0**	**0**	**94**	**58**	**52**	**0**
МДК.04.01	Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов					-	ДЗ		42	14	28	10	18					12	16	
МДК.04.02	Технология термической резки металлов				-	-			36	12	24	10	14				14	10		
МДК.04.03	Основы технологии дуговой резки металлов				-				20	6	14	6	8				14			
ПП.04	Производственная практика				-	-	-				138	0	138				66	36	36	
ПМ.05	**Выполнение электромонтажных работ**						**Эк**		**60**	**20**	**130**	**16**	**114**	**0**	**0**	**0**	**0**	**44**	**86**	**0**
МДК.05.01	Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ						-		30	10	20	8	12						20	
МДК.05.02	Технология выполнения электромонтажных работ					-			30	10	20	8	12					20		
УП.05	Учебная практика					-	-				60	0	60					24	36	
ПП.05	Производственная практика						-				30	0	30						30	
ПМ.06	**Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки**						**Эк**		**108**	**36**	**174**	**28**	**146**	**0**	**0**	**0**	**0**	**90**	**84**	**0**
МДК.06.01	Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки					-	ДЗ		48	16	32	12	20					14	18	
МДК.06.02	Охрана труда и противопожарные мероприятия					-	ДЗ		60	20	40	16	24					16	24	
ПП.06	Производственная практика					-	-				102	0	102					60	42	
ФК.00	**Физическая культура**					-	-	**ДЗ**	**140**	**70**	70	**0**	**70**					**24**	**30**	16
	Всего по учебным циклам	**9Э/29ДЗ/23**							**4749**	**1591**	**4820**	**1437**	**3383**	**576**	**824**	**633**	**735**	**688**	**716**	**648**
									Всего		дисциплин и МДК		3158	474	650	603	609	262	260	300
											учебной практики		258	102	96	0	0	24	36	0
											производственной практики		1404	0	78	30	126	402	420	348
											экзаменов		9	0	0	1	3	0	3	2
											дифференцированных зачетов		29	1	3	3	10	2	4	6
											зачетов		2	0	2	0	0	0	0	0

Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год

Государственная итоговая аттестация:

Выпускная квалификационная работа

с 17 января по 30 января (2 нед.)

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии

№	Наименование
	Кабинеты:
1	русского языка и литературы
2	иностранного языка
3	башкирского языка
4	истории и обществознания
5	химии
6	биологии
7	ОБЖ
8	математики
9	информатики
10	физики
11	теоретических основ сварки и резки металлов
12	технической графики
13	охраны труда
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	электротехники и автоматизации производства
3	оборудования автоматической и полуавтоматической сварки
4	техники и технологии резки металлов
5	контроля качества сварных соединений
6	безопасности жизнедеятельности
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная
	Спортивный комплекс
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствия
3	место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) ГАПОУ Туймазинский индустриальный колледж разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.04 (150709.01) Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 841 (зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г., регистрационный № 29563), Устава колледжа.

1. Календарный учебный график для каждой группы разрабатывается ежегодно.
2. Начало учебного года с 1 сентября, окончание – по календарному учебному графику.
3. Продолжительность учебной недели – шестидневная.
4. Предусматривается группировка занятий парами. Продолжительность урока в паре составляет 45 минут.
5. Недельная нагрузка студентов обязательными учебными занятиями составляет 36 учебных часов. Максимальный объем учебной нагрузки студента составляет 54 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.
6. Общеобразовательный цикл ППКРС формируется в соответствии с «Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 мая 2007 года № 03-1180), определяющих профили получаемого профессионального образования, базовые и профильные общеобразовательные дисциплины и их объемные параметры, а также рекомендуемое распределение специальностей среднего профессионального образования по профилям получаемого профессионального образования, а также в соответствии с разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования, одобренных Научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» (протокол №1 от «03» февраля 2011 г.).
7. Профессия 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования относится к техническому профилю профессионального образования.
8. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часа) распределено: на учебные дисциплины общеобразовательного цикла – общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях - 1803 часов; на дополнительные дисциплины: башкирский язык - 70 часов, ЗОЖ – 24 часа; на увеличение объема времени, отведенного на модули профессионального цикла, практик – 151 час с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций.
9. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.
10. Экзамены проводят по учебным дисциплинам «Русский язык и литература», «Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия» и по одной из общеобразовательных дисциплин, изучаемых углубленно с учетом получаемой специальности – по учебной дисциплине «Физика».
11. Вариативная часть учебных циклов ППКРС в объеме 252 часов распределена на увеличение объема обязательных дисциплин общепрофессионального учебного

цикла – 136 часов; введение дополнительной дисциплины Допуски и технические измерения - 32 часа и МДК.03.05 Технология производства сварных конструкций – 84 часа.

12. Общий объем времени на все экзамены в каждом учебном году составляет не более 72 часов (2 недели). Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки
13. Дифференцированные зачеты и зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК
14. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10.
15. Перевод студентов на следующий курс осуществляется перед летними каникулами по результатам промежуточной аттестации.
16. При проведении практических, лабораторных занятий по физкультуре, английскому и башкирскому языку, информатике, физике, химии, дисциплинам профессионального цикла группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек.
17. Консультации, предусмотренные учебным планом, проводятся во внеурочное время. Преподаватель самостоятельно выбирает форму проведения консультации: индивидуальную, групповую, устную, письменную.
18. Предусматриваются учебная и производственная практики. Учебная и производственная практики проводятся в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться концентрированно в несколько периодов или рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.
19. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.
20. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Согласовано

Председатель ЦМК	Заместитель директора
по профессии	по учебно-методической работе
_____Каримова Г.Х.	_____ Е.Н. Сарычева
29.03 20 17 г.	29.03 20 17 г.