

Утверждаю  
Директор ГАПОУ ТИК  
*И.К.Насибуллина*  
«*29*» *03* 2017 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**ГАПОУ Туймазинский индустриальный колледж**  
*наименование образовательного учреждения*

среднего профессионального образования по профессии  
**15.01.05. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**  
*код и наименование профессии*

Квалификация: электрогазосварщик, электрогазосварщик на автоматических и полуавтоматических машинах  
Форма обучения – очная  
Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.  
на базе основного общего образования  
Профиль получаемого профессионального образования – технический  
Группа – ЭГС-1 (2017-2018 уч. год)



## 2. План учебного процесса

ЭГС-1

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная учебная нагрузка, ч	Обязательная			I курс		II курс		III курс			
					всего занятий	лекций	в т.ч. лабораторных и практических занятий	1 сем. 13 нед. + 4 нед. = 17 нед.	2 сем. 19 нед. + 4 нед. = 23 нед.	3 сем. 11 нед. + 6 нед. = 17 нед.	4 сем. 14 нед. + 8 нед. = 22 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 0 нед. + 20 нед. = 20 нед.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
<b>ОУД</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>		<b>3Э/13Д3/03</b>	<b>2870</b>	<b>957</b>	<b>1913</b>	<b>1155</b>	<b>758</b>	<b>390</b>	<b>513</b>	<b>374</b>	<b>476</b>	<b>160</b>	<b>0</b>	
ОУД.01	Русский язык	- - - Э		151	50	101	71	30	13	19	22	47			
ОУД.02	Литература	- - - ДЗ		276	92	184	154	30	26	38	55	65			
ОУД.03	Иностранный язык	- - - - ДЗ		240	80	160	82	78	26	38	22	42	32		
ОУД.04	История	- - - ДЗ		192	64	128	114	14	26	38	22	42			
ОУД.05	Обществознание		ДЗ	120	40	80	70	10					80		
ОУД.06	Экономика		ДЗ	72	24	48	26	22					48		
ОУД.07	Право	- ДЗ		48	16	32	30	2	13	19					
ОУД.08	Химия	- - - ДЗ		123	41	82	60	22	13	19	22	28			
ОУД.09	Биология	- - - ДЗ		107	36	71	55	16	13	19	22	17			
ОУД.10	Физическая культура	ДЗ ДЗ ДЗ ДЗ		257	86	171	0	171	39	57	33	42			
ОУД.11	Основы безопасности жизнедеятельности	- - - ДЗ		159	53	106	36	70	26	19	22	39			
ОУД.12	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	- - - Э		437	146	291	203	88	65	76	66	84			
ОУД.13	Физика	- - - Э		303	101	202	140	62	39	38	55	70			
ОУД.14	Информатика	- - ДЗ		145	48	97	37	60	26	38	33				
ОУД.15	Башкирский язык/Мировая художественная культура	- ДЗ		96	32	64	0	64	26	38					
ОУД.16	География	- ДЗ		96	32	64	49	15	26	38					
ОУД.17	ЗОЖ/Экология	- ДЗ		48	16	32	28	4	13	19					
	<b>Обязательная часть учебных циклов и раздел "Физическая культура" ОПОП</b>		<b>9Э/17Д3/03</b>	<b>1072</b>	<b>357</b>	<b>2227</b>	<b>334</b>	<b>1893</b>	<b>222</b>	<b>315</b>	<b>238</b>	<b>316</b>	<b>416</b>	<b>720</b>	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>1Э/6Д3/03</b>	<b>358</b>	<b>119</b>	<b>239</b>	<b>108</b>	<b>131</b>	<b>39</b>	<b>76</b>	<b>0</b>	<b>28</b>	<b>96</b>	<b>0</b>	
ОП.01	Основы инженерной графики	- ДЗ		76	25	51	20	31	13	38					
ОП.02	Основы автоматизации производства		ДЗ	48	16	32	12	20					32		
ОП.03	Основы электротехники		ДЗ	48	16	32	12	20					32		
ОП.04	Основы материаловедения	- Э		48	16	32	12	20	13	19					
ОП.05	Допуски и технические измерения	- ДЗ		48	16	32	12	20	13	19					
ОП.06	Основы экономики		ДЗ	48	16	32	22	10					32		
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности		ДЭ	42	14	28	18	10				28			
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>8Э/11Д3/03</b>	<b>650</b>	<b>206</b>	<b>1956</b>	<b>226</b>	<b>1730</b>	<b>183</b>	<b>239</b>	<b>238</b>	<b>288</b>	<b>288</b>	<b>720</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>		<b>8Э/11Д3/03</b>	<b>650</b>	<b>206</b>	<b>1956</b>	<b>226</b>	<b>1730</b>	<b>183</b>	<b>239</b>	<b>238</b>	<b>288</b>	<b>288</b>	<b>720</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы</b>		Эк	<b>92</b>	<b>28</b>	<b>136</b>	<b>40</b>	<b>96</b>	<b>62</b>	<b>74</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	- ДЗ		46	14	32	20	12	13	19					
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку	- ДЗ		46	14	32	20	12	13	19					
УП.01	Учебная практика	- ДЗ				72	0	72	36	36					
<b>ПМ.02</b>	<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>			<b>Эк</b>	<b>416</b>	<b>132</b>	<b>1474</b>	<b>118</b>	<b>1356</b>	<b>121</b>	<b>165</b>	<b>238</b>	<b>288</b>	<b>192</b>	<b>470</b>
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	- ДЗ		46	14	32	8	24	13	19					
МДК.02.02	Технология газовой сварки	- ДЗ		88	28	60	30	30		38	22				
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах		ДЗ	46	14	32	16	16					32		
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла		Э	94	30	64	22	42					64		
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций		Э	142	46	96	42	54					96		
УП.02	Учебная практика	- ДЗ ДЗ				432	0	432	108	108	216				
ПП.02	Производственная практика		ДЗ		ДЗ	758	0	758				288		470	
<b>ПМ.03</b>	<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>			<b>Эк</b>	<b>72</b>	<b>24</b>	<b>228</b>	<b>24</b>	<b>204</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>180</b>
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление				24	8	16	8	8					16	
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей		Э		24	8	16	8	8					16	
МДК.03.03	Технология газовой наплавки				12	4	8	4	4					8	
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления				12	4	8	4	4					8	
ПП.03	Производственная практика			ДЗ			180	0	180					180	
<b>ПМ.04</b>	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>			<b>Эк</b>	<b>70</b>	<b>22</b>	<b>118</b>	<b>44</b>	<b>74</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>70</b>
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов		Э		70	22	48	44	4					48	
ПП.04	Производственная практика			ДЗ			70	0	70					70	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>				<b>64</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>32</b>					<b>32</b>	
	<b>Всего по учебным циклам</b>		<b>12Э/30Д3/03</b>	<b>3942</b>	<b>1314</b>	<b>4140</b>	<b>1489</b>	<b>2651</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>720</b>	
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год							<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	2628	468	684	396	504	576	0
Государственная итоговая аттестация:								учебной практики	504	144	144	216	0	0	0
Выпускная квалификационная работа								производственной практики	1008	0	0	0	288	0	720
с 10 июня по 30 июня (3 нед.)								экзаменов	12	0	2	0	3	4	3
								дифференцированных зачетов	30	0	10	3	7	7	3
							зачетов	0	0	0	0	0	0	0	

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии

№	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	русского языка и литературы
2	иностранного языка
3	башкирского языка
4	истории и обществознания
5	химии
6	биологии
7	ОБЖ
8	математики
9	информатики
10	физики
11	технической графики
12	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
13	теоретических основ сварки и резки металлов
<b>Лаборатории:</b>	
1	материаловедения
2	электротехники и автоматизации производства
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b>Мастерские:</b>	
1	слесарная
2	сварочная
<b>Полигоны</b>	
1	сварочный
<b>Спортивный комплекс</b>	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствия
3	место для стрельбы
<b>Залы:</b>	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) ГАПОУ Туймазинский индустриальный колледж разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 (150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 842 (зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г., регистрационный № 29669), Устава колледжа.

1. Календарный учебный график для каждой группы разрабатывается ежегодно.
2. Начало учебного года с 1 сентября, окончание – по календарному учебному графику.
3. Продолжительность учебной недели – шестидневная.
4. Предусматривается группировка занятий парами. Продолжительность урока в паре составляет 45 минут.
5. Недельная нагрузка студентов обязательными учебными занятиями составляет 36 учебных часов. Максимальный объем учебной нагрузки студента составляет 54 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.
6. Получение среднего общего образования в пределах ППКРС (общеобразовательный цикл) осуществляется в соответствии с письмом Минобрнауки России, Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».
7. Профессия 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) относится к техническому профилю профессионального образования.
8. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часа) распределено: на учебные дисциплины общеобразовательного цикла – общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях - 1817 часов; на дополнительные дисциплины: башкирский язык - 64 часов, ЗОЖ – 32 часа; на увеличение объема времени, отведенного на модули профессионального цикла – 139 часов с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций.
9. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.
10. Экзамены проводят по учебным дисциплинам «Русский язык и литература», «Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия» и по одной из общеобразовательных дисциплин, изучаемых углубленно с учетом получаемой специальности – по учебной дисциплине «Физика».




11. Вариативная часть учебных циклов ППКРС в объеме 108 часов распределена на увеличение объема обязательных дисциплин общепрофессионального учебного цикла – 53 часа и модулей профессионального цикла - 55 часов.
12. Общий объем времени на все экзамены в каждом учебном году составляет не более 72 часов (2 недели). Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки
13. Дифференцированные зачеты и зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК
14. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10.
15. Перевод студентов на следующий курс осуществляется перед летними каникулами по результатам промежуточной аттестации.
16. При проведении практических, лабораторных занятий по физкультуре, английскому и башкирскому языку, информатике, физике, химии, дисциплинам профессионального цикла группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек.
17. Консультации, предусмотренные учебным планом, проводятся во внеурочное время. Преподаватель самостоятельно выбирает форму проведения консультации: индивидуальную, групповую, устную, письменную.
18. Предусматриваются учебная и производственная практики. Учебная и производственная практики проводятся в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться концентрированно в несколько периодов или рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.
19. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.
20. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

**Согласовано**

Председатель ЦМК  
по профессии

 Каримова Г.Х.  
29 марта 2017 г.

Заместитель директора  
по учебно-методической работе

 Е.Н. Сарычева  
29.03 2017 г.